ПАСПОРТ

сосуда, работающего под давлением

Регистрационный № 2183

При передаче сосуда другому владельцу вместе с сосудом передается настоящий паспорт

ЧДР Анатольевич

УДОСТОВЕРЕНИЕ

о качестве изготовления сосуда

Испаритель И 350-2

(наименование сосуда)

Чертеж 08.8116.013 № 45401 Заказ № 19941

Характеристика сосуда

Наименование частей сосуда	Давление (избыточное по манометру) кгс/см²	Температура в °С	Рабочая среда и ее коррозионные свойства	Емкость в литрах
В корпусе	5 ата	158	водо-насыщ. пар	пар - 3200 вода гр. сл. и корпуса 1600
В трубной части	5 ата	80 320	пар, водо-	пар - 800
В рубашке	-	-	-	-

Ивлев Александр Анатольевич

Номера позиций	Наименование частей сосуда (корпус, днища, горловины, решетки, трубы, рубашка)	Количество штук	Размеры			Основной металл		Данные о сварке (пайке)			Метод и объем контроля сварных швов (без физических методов контроля)
			диаметр (внутренний)	толщина стенки	длина (высота)	наименование, марка	№ ГОСТ	способ изготовления соединения (сварка, пайка)	вид сварки, (пайки)	электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, № ГОСТ или ТУ)	
					Корпус						
1	Обечайка	1	2812	16	8000	20К-10	5520-79				
2	Днище эллиптическ.	2	2800	22	792/793	-"-	-"-				
					Греющая секция						
3	Обечайка	1	2400	10	2280	20К-10	5520-79	Электро-сварка	На автомате в углекислом	Сварочная проволока Св08ГА ГОСТ 2246-70 Э42А ГОСТ 9467-75	УЗК-100%
4	Доска трубная	2	2376	24	-	20К-10	5520-79				
5	Труба	1764	33	2,5	2290	20	ТУ14-3-190-73				
6	Труба	8	98	5	3500	20	-"-				
7	Труба	1	98	5	8798	20	-"-				

ИВЛЕВ Александр Анатольевич

Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Номера п п	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	Размеры, мм или № по спецификации	Наименование и марка металла	N ГОСТ или ТУ
1	Штуцер	1	в сборе		
	колобежайко	2	ф504х456х284	20к	5520-7
2	Штуцер	4	38х3,5	20	ТУ14.3-
3	Штуцер	1	89х4,5	20	" - "
4	Люк Ру16	1	D-450		
5	Штуцер	4	в сборе		
	труба	4	25х3,5	20	ТУ14.3-
	фланец	4	32х35	20к	5520
6	фланец Ру16	2	Ду 32	Вст3пс5	14637-
7	Фланец	2	20-25	20к	5520-
8	Фланец	2	32-25	20к	- " -
9	Прокладка	6	А25-40	паронит	481-
10	Прокладка	2	А32-40	- " -	- " -
11	Болт	24	м12х50	10	1050-
12	Гайка	24	м12	10	- " -
13	Болт	16	12х60	10	- " -
14	Гайка	16	м16	10	1050-
15	Люк	1	Ду 450	в сборе	
16	Болт м20	16	м20х80	10	1050
17	Гайка	8	м20	- " -	- " -
18	Гайка	8	м20	35	1050

Ивлев Александр Анатольевич

Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	Условный проход, мм Dy	Условное давление, кгс/см² Py	Материал	Место установки
Манометр сигнал.	2	ф160х25	-	покупной	
Стекло д/замера жид.	3	ф 20	l=390	-"-	
Стекло д/замера жид.	1	ф 20	l=765	-"-	
Кран натяжной	1	Dy 15	Py 16	-"-	
Вентиль 3х ходовой	1	10	140	ВАЗ	
Запорн. уст-во	3	20	25	бронза	
Запорн. уст-во	1	20	40	-"-	
Клапан регулир.	2	80	64		
Электронн. сигнализ. с датчиком	2	DE4	-	покупное	
Вентиль запорн. муф.	2	15	16	ковкий чугун.	
Вентиль запорн. флан.	1	25	16	-"-	
Вентиль запорн. флан.	2	32	16	-"-	
Вентиль запорн. флан.	1	80	16	-"-	

Данные о термообработке сосуда и его элементов [вид и режим]

Ивлев Александр Анатольевич

Сосуд изготовлен в полном соответс твии с „Правилами котлонадзора по сосудам, работа
под давлением, и Техническими условиями на изготовление“, подвергался гидравлическому
танию пробным давлением:

Корпуса 8 кгс/см²

Трубной части 8 кгс/см²

Рубашки – кгс/см²

и пневматичсскому испытанию на герметичность давлением:

Корпуса – кгс/см²

Трубной части – кгс/см²

Рубашки – кгс/см²